



**EUROTECHNI**  
ENGINEERING

Tel : +33 (0)4 73 51 44 77      Tel : +33 (0)4 73 51 45 63  
Internet : [www.eurotechni.fr](http://www.eurotechni.fr) – Email : [contact@eurotechni.fr](mailto:contact@eurotechni.fr)

**Fabriquer un couteau, ça commence par notre catalogue**

## ACIERS AU CARBONE CARBON STEELS

### Caractéristiques / Specifications

Dureté après trempe à l'air : ★★ ★  
*Hardness after quenching*

Facilité d'affûtage : ★ ★  
*Easy sharpening*

Aptitude au polissage : ★ ★  
*Polishing*

### Emplois principaux / Main uses

Coutellerie  
*Cutlery*

Cisellerie  
*Scissors*

Pièces mécaniques  
*Mechanical parts*

Outils tranchants  
*Cutting tools*

### Analyse :

C	Mn	Si
0.75%	0.55%	0.30

### Normes

(Correspondances approximatives / approximate equivalent)

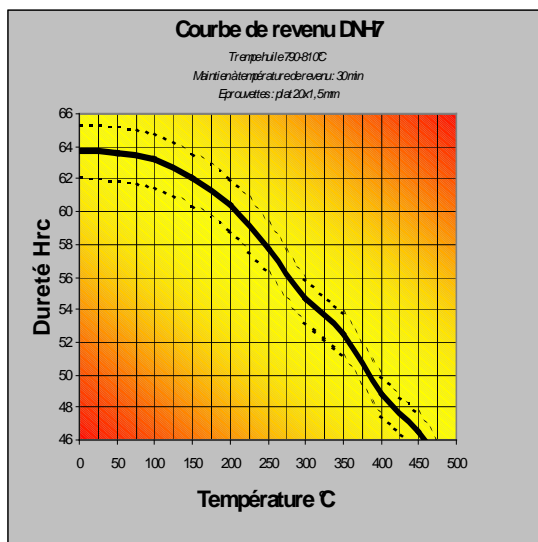
EN10088 (1995) : XC75  
AISI : 1075  
Wnr : 1750

### Trempe / Quenching

Trempe à l'huile : 800/830°  
*Oil quenching*  
Temps de maintien : 30 minutes minimum  
Dureté après trempe : 62/64 HRC  
*Hardness after quenching*

### Revenu / Tempering

Conseillé : 45 min à cœur 200/300°C pour  
56 HRC mini



Réf.  
FT007

Aciers fins  
DAUPHIN Acier au carbone DNH7

**FICHE TECHNIQUE**

Mes Notes





**EUROTECHNI**  
ENGINEERING

Tel : +33 (0)4 73 51 44 77      Tel : +33 (0)4 73 51 45 63  
Internet : [www.eurotechni.fr](http://www.eurotechni.fr) – Email : [contact@eurotechni.fr](mailto:contact@eurotechni.fr)

**Fabriquer un couteau, ça commence par notre catalogue**

Réf.  
FT007

Aciers fins  
DAUPHIN Acier au carbone DNH7



*Mes Notes*